

ULTIME SCADENZE 2021 AMBIENTE E SICUREZZA

Elenco non esaustivo

VENERDI' 31/12/2021 - SOSPENSIONE OBBLIGO ETICHETTATURA IMBALLAGGI

Dal 1 gennaio 2022 entra in vigore l'obbligo di etichettatura ambientale degli imballaggi che interessa principalmente i produttori/importatori di materiali da imballaggio/imballaggi e tutti coloro che utilizzano imballaggi per commercializzare la propria merce.

Diventano co-responsabili delle informazioni ambientali degli imballaggi tutti i soggetti della filiera, a partire dai produttori di materiali di imballaggio fino a coloro che utilizzano il packaging per proteggere e/o confezionare le proprie merci; i produttori, in particolare, sono tenuti ad identificare il materiale d'imballaggio attraverso la codifica identificativa prevista dalla Decisione 97/129/CE avendo certezza della effettiva composizione merceologica dell'imballaggio nonché a fornire informazioni sulla destinazione finale dei rifiuti di imballaggio.

SCADENZARIO 2022 AMBIENTE E SICUREZZA

Si riportano le principali scadenze ed i relativi adempimenti a cui saranno soggette le imprese nel corso del 2022.

SABATO 1/1/2022 - CONAI: DAL 1/1/2022 RIDUZIONE DEL CONTRIBUTO AMBIENTALE PER IMBALLAGGI IN ACCIAIO, ALLUMINIO, PLASTICA, VETRO E CARTA

Il Conai ha deliberato una diminuzione del contributo ambientale (CAC) per gli imballaggi in acciaio, alluminio, plastica e vetro a partire dal 1° gennaio 2022.

In particolare, le riduzioni saranno così ripartite:

- Carta e cartone: da 25 a **10 euro/tonnellata** (per importi degli extra CAC per imballaggi poliaccoppiati a base carta per liquidi e per quelli di tipo C e D si veda sotto)
- Acciaio: da 18 a **12 euro / tonnellata**;
- Alluminio: da 15 a **10 euro / tonnellata**;
- Vetro: da 37 a **33 euro / tonnellata**;
- Plastica: vengono ridefinite le attuali fasce contributive, con una suddivisione dell'attuale fascia A nelle nuove fasce A1 ed A2, con le seguenti riduzioni dei contributi ambientali:

- Fascia A1: scenderà dagli attuali 150 a **134 €/ton**
- Fascia A2: **150 €/ton**, invariato rispetto all'attuale fascia A
- Fascia B1: diminuirà da 208 a **192 €/ton**
- Fascia B2: scenderà dagli attuali 560 a **533 €/ton**
- Fascia C: diminuirà da 660 a **644 €/ton**.

- Per gli imballaggi poliaccoppiati a prevalenza carta diversi da quelli idonei al contenimento di liquidi, la cui diversificazione contributiva - con 4 fasce di contributo (A,B,C,D) - partirà il 1° gennaio 2022, ci saranno le seguenti variazioni per effetto della riduzione del CAC carta:

- Per i poliaccoppiati a prevalenza carta idonei al contenimento di liquidi (CPL), il contributo ambientale si ridurrà da 45,00 €/t a **30,00 €/t**, essendo rimasto invariato l'extra CAC di 20 €/t
- Alle prime due tipologie, A e B, con una componente carta superiore o uguale rispettivamente al 90 e all'80%, **non sarà applicato per ora nessun extra CAC.**
- La terza tipologia C, con componente carta superiore o uguale al 60% e inferiore all'80% pagheranno dal 1° gennaio 2022 un extra-CAC di **110 Euro/ton.**
- La quarta tipologia D, con componente carta inferiore al 60% dal 1° gennaio 2022 il contributo extra sarà di **240 Euro/ton**. Rientreranno in fascia D anche quegli imballaggi la cui componente carta non verrà esplicitata.

PROCEDURE SEMPLIFICATE PER IMPORTAZIONE DI IMBALLAGGI PIENI

- 1) Le aliquote da applicare sul valore complessivo delle importazioni (in €) diminuiranno:
- da 0,20 a **0,19%** per i prodotti alimentari imballati
 - da 0,10 a **0,09%** per i prodotti NON alimentari imballati.
- 2) Il contributo mediante il calcolo forfettario sul peso dei soli imballaggi (tara) delle merci importate (peso complessivo senza distinzione per materiale) scenderà dagli attuali 101 a **99 €/ton**.

DOMENICA 2/1/2022 - ALBO GESTORI AMBIENTALI: VERIFICHE RT PER SOGGETTI IN CARICA AL 16/10/2017

Con l'entrata in vigore del nuovo regolamento dell'Albo, era stato disposto che i responsabili tecnici di imprese iscritte al 16/10/2017, ed in carica a tale data, potevano continuare a ricoprire tale ruolo fino al 16/10/2022, anche per altre imprese già iscritte o che intendono iscriversi nella stessa categoria, nella stessa classe o inferiore. Questi responsabili tecnici potevano sostenere la verifica d'aggiornamento a partire dal 2/1/2021.

A fronte dell'attuale emergenza sanitaria, che ha impedito l'effettuazione delle verifiche d'aggiornamento, il Comitato Nazionale dell'Albo ha disposto la proroga di un anno di tali termini, pertanto questi soggetti potranno continuare a ricoprire l'incarico fino al 16/10/2023 e potranno effettuare le verifiche d'aggiornamento a partire dal 2/1/2022.

SABATO 15/1/2022 - POLIECO - DICHIARAZIONE PERIODICA ANNUALE

Scadono i termini per il versamento del contributo ambientale e per l'invio della Dichiarazione periodica annuale al Polieco.

Rientrano in tale scadenza:

- Utilizzatori e distributori di beni a base di polietilene (cat. B), quando l'adesione non sia avvenuta tramite la rispettiva associazione nazionale di riferimento;
- le imprese che riciclano e recuperano rifiuti di beni in polietilene (cat. C);
- i produttori e gli importatori di materie prime in polietilene per la produzione di beni in polietilene (cat. D), la cui adesione è facoltativa;
- le imprese che raccolgono, trasportano e stoccano rifiuti di beni in polietilene (cat. E), la cui adesione è facoltativa.

SABATO 15/1/2022 - POLIECO - ABOLITO IL CONTRIBUTO MINIMO ANNUALE A PARTIRE DALLA DICHIARAZIONE PERIODICA DA PRESENTARE ENTRO IL 15/1/2022

Il Consorzio Polieco ha definitivamente abolito il contributo minimo annuale pari a 51,65 Euro a partire dal versamento relativo al 2021. Pertanto, dalla scadenza del 15 gennaio 2022 andrà versato unicamente il contributo calcolato sugli effettivi quantitativi gestiti.

GIOVEDÌ 20/1/2022 - CONAI - DICHIARAZIONE PERIODICA ANNUALE

Termine entro il quale:
- i produttori/importatori/commercianti di imballaggi vuoti*/materiali di imballaggio (mod. 6.1)
- gli importatori di imballaggi pieni (mod. 6.2)
- i soggetti che hanno adottato la compensazione per import/export di imballaggi (mod. 6.10),
- i soggetti che hanno imballaggi riutilizzabili impiegati in sistemi puntualmente controllati, certificati/verificabili (tipo noleggio o forme analoghe non di traslazione della proprietà) (mod. 6.20),
devono presentare al Conai la dichiarazione periodica annuale con la quale viene definita l'entità del contributo ambientale, che dovrà essere versato dopo il ricevimento della relativa fattura da parte di Conai.

La Dichiarazione va presentata con cadenza annuale se nell'anno precedente il contributo ambientale complessivo, dovuto per singolo materiale o con procedure semplificate per importatori, è stato di importo inferiore a 2.000 Euro.

Esiste una fascia di esenzione dalla dichiarazione annuale e dal relativo versamento del contributo:
- per produttori o importatori che, nell'anno precedente, abbiano un contributo ambientale complessivo, dovuto per singolo materiale, inferiore a 100,00 Euro;
- per importatori di imballaggi pieni che, adottando una procedura semplificata, nell'anno precedente abbiano un contributo ambientale complessivo riferito al totale degli imballaggi inferiore a 200,00 Euro.

* per i commercianti di imballaggi vuoti che gestiscono oltre 150 ton/anno per ciascun materiale, che effettuano una prima cessione ad un utilizzatore-riempitore di imballaggi.

LUNEDÌ 31/1/2022 - SCARICHI IDRICI - DENUNCIA DELLE ACQUE AL COMUNE

Scade il termine previsto dalla Regione Emilia Romagna per denunciare al Comune la quantità e la qualità delle acque utilizzate nel ciclo produttivo e scaricate nella pubblica fognatura. Compete alle Regioni stabilire i modi ed i termini per la presentazione della denuncia delle acque scaricate e per la concreta determinazione della tariffa da applicare.

LUNEDI' 31/1/2022 - ALBO GESTORI AMBIENTALI: AGGIORNAMENTO ATTESTAZIONE DELL'IDONEITÀ DEI VEICOLI PER CARROZZERIE MOBILI

I provvedimenti d'iscrizione in corso di validità al 2/2/2021 riguardanti carrozzerie mobili dovranno essere aggiornati entro il 31/01/2022 o nel periodo compreso tra queste due date in caso di variazioni dell'iscrizione, in base alle disposizioni della Delibera n.3 del 24/6/2020 e della successiva Delibera n.12 del 30/11/2022

LUNEDI' 28/2/2022 - AMIANTO - RELAZIONE ANNUALE

Scade il termine per presentare alla Regione ed alla A.S.L. la relazione sulle attività di utilizzo, smaltimento e bonifica dell'amianto effettuate nel corso dell'anno precedente.

LUNEDI' 28/2/2022 - REGIONE EMILIA ROMAGNA: COMUNICAZIONE ANNUALE QUANTITÀ SOLVENTE PER PULITINTOLAVANDERIE A CICLO CHIUSO

Entro questa data gli impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso devono effettuare una comunicazione annuale dell'attività relativa all'esercizio dell'anno precedente (modello conforme all'All. 2D-2 della delibera Regione ER 2236/2009). Questa comunicazione è da inviare solamente alla Provincia e non più anche a Regione, ARPA e Comune.

LUNEDI' 28/2/2022 - EMILIA ROMAGNA: GESTIONE RIFIUTI "EX ASSIMILATI" - COMUNICAZIONE QUANTITATIVI

Con la L.R. 11/2020 sono state definite le modalità applicative delle nuove norme previste in seguito alla modifica del Testo Unico Ambientale per gli aspetti riguardanti la gestione dei rifiuti speciali che a partire dal 1° gennaio 2021 possono rientrare tra i rifiuti urbani. Tra i vari aspetti, evidenziamo che le utenze non domestiche che intendono conferire tali rifiuti al di fuori del servizio pubblico dovranno:

- comunicare tale scelta entro il 30 settembre di ogni anno in relazione all'anno successivo. Entro tale data va comunicata anche l'intenzione di tornare ad usufruire, a partire dall'anno successivo, del servizio pubblico ;
- comunicare entro il **28 febbraio** di ogni anno le quantità di rifiuti avviate a recupero e conferite nell'anno precedente a soggetti diversi dal servizio pubblico.

LUNEDI' 28/2/2022 - RIDUZIONE TASSO INAIL - PRESENTAZIONE MODELLO OT23

Termine ultimo entro il quale il datore di lavoro, in regola con gli adempimenti contributivi ed assicurativi e con le disposizioni in materia di prevenzione infortuni ed igiene del lavoro, può presentare la domanda a Inail di riduzione del tasso medio per prevenzione, a condizione di aver effettuato interventi per il miglioramento delle condizioni di sicurezza ed igiene nei luoghi di lavoro, in aggiunta a quelli minimi previsti dalla normativa in materia, adottati dalle aziende nell'anno precedente.

La domanda deve essere inoltrata esclusivamente in modalità telematica attraverso i servizi online dell'Istituto entro l'ultimo giorno del mese di febbraio.

GIOVEDI' 31/3/2022 - PRODUTTORI PILE ED ACCUMULATORI: COMUNICAZIONE DATI PRODUZIONE

Il D.Lgs. 188/2008 prevede che entro il 31 marzo di ogni anno, i produttori di pile ed accumulatori comunichino alla competente CCIAA i dati relativi ai prodotti immessi sul mercato nell'anno precedente.

SABATO 30/4/2022 - IMPRESE ISCRITTE ALL'ALBO GESTORI RIFIUTI

Le imprese iscritte all'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti sono tenute, ai sensi dell'art. 212 del D.Lgs. 152/2006, alla corresponsione del diritto annuale di iscrizione.

SABATO 30/4/2022 - ATTIVITÀ DI RECUPERO IN PROCEDURA SEMPLIFICATA

Le imprese che effettuano attività di recupero ammesse alle procedure semplificate di cui all'articolo 216 del D.Lgs. 152/2006 devono versare alla Provincia, che tiene apposito registro, il diritto di iscrizione annuale.

SABATO 30/4/2022 - MUD

Termine di presentazione del Modello Unico di Dichiarazione ambientale (MUD), secondo il modello vigente.

Con il MUD si effettuano le seguenti comunicazioni:
- per rifiuti speciali, presentata dalle imprese e dagli enti produttori di rifiuti pericolosi e non pericolosi (se occupano più di 10 dipendenti) derivanti da lavorazioni industriali, artigianali e derivanti da recupero e

smaltimento di rifiuti, fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento dei fumi e da fosse settiche e reti fognarie; dai soggetti che esercitano a titolo professionale attività di raccolta e trasporto rifiuti; dalle imprese ed enti che effettuano operazioni di recupero e di smaltimento dei rifiuti; dai commercianti e dagli intermediari senza detenzione;

- per i Rifiuti Urbani, Assimilati raccolti in convenzione, presentata dai soggetti responsabili del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani e assimilati;
- per gli imballaggi, la Sezione Consorzi è presentata dal CONAI e dai soggetti che hanno organizzato autonomamente la raccolta o messo in atto un sistema di restituzione dei propri imballaggi; la Sezione Gestori rifiuti di imballaggio dagli impianti di trattamento di questi rifiuti;
- per le Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche, presentata dai produttori di AEE e dai loro Sistemi collettivi (Consorzi);
- per i rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), presentata dagli impianti di trattamento dei RAEE e dai centri di raccolta istituiti dai produttori o terzi che agiscono in loro nome (D.Lgs. 49/2014);
- per i veicoli fuori uso, presentata da coloro che effettuano attività di trattamento dei veicoli fuori uso (autodemolizione, frantumazione, rottamazione).

SABATO 30/04/2022 – PIANO GESTIONE DEI SOLVENTI

Entro questa data le imprese autorizzate alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/2006 e succ. mdi, che entrano nel campo di applicazione dell'art. 275 del medesimo decreto (superamento valori limiti di SOV), devono presentare il piano di gestione dei solventi.

MARTEDI' 31/5/2022 - GESTIONE PNEUMATICI FUORI USO (PFU):COMUNICAZIONE ANNUALE DELLE QUANTITÀ, TIPOLOGIE E DESTINAZIONI DI RECUPERO O SMALTIMENTO

Entro questa data i produttori o gli importatori di pneumatici o loro Consorzi devono inviare al Ministero dell'Ambiente, con il Modulo dell'allegato B (cartaceo) del DM 82/2011, la comunicazione annuale delle quantità, tipologie e destinazioni di recupero o smaltimento di PFU provenienti dal mercato del ricambio e gestiti nell'anno solare precedente. In allegato occorre inviare anche il rendiconto economico della gestione.

MARTEDI' 31/5/2022 - REGIONE EMILIA ROMAGNA: IMPIANTI DI TRATTAMENTO RIFIUTI - COMUNICAZIONE DATI

Entro il 31 maggio di ogni anno tutti gli impianti di recupero e smaltimento rifiuti operanti in Emilia Romagna devono comunicare i dati relativi alla propria attività tramite il portale <https://orso.arpalombardia.it/>

Sono esclusi da tale obbligo solo i produttori di rifiuti che effettuano lo stoccaggio dei propri rifiuti e che sono autorizzati ad effettuare, relativamente a tali rifiuti, operazioni di messa in riserva R13 o deposito preliminare D15.

DOMENICA 25/9/2022 - ATTUAZIONE CRITERI PER IL CONTROLLO E MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI ANTINCENDIO

- A partire dal 25/9/2022 si applicano le disposizioni del DM 1/9/2021 riguardanti il controllo e la manutenzione degli impianti, delle attrezzature e degli altri sistemi antincendio.

DOMENICA 25/9/2022 - FORMAZIONE MANUTENTORI ANTINCENDIO

- In merito alla formazione, in base al DM 1/9/2021 i soggetti che svolgono manutenzioni ad impianti e sistemi antincendio da almeno 3 anni al 25/9/2022 sono:
- esonerati da corso;
- sottoposti a sola valutazione finale, con 2 percorsi diversi, se sono stati qualificati o meno prima del 25/9/2022 con certificazione volontaria o da commissione VV.FF. a seguito di frequenza a corso con contenuti minimi e durata almeno pari ai corsi dell'allegato II.

VENERDI' 30/09/2022 - EMILIA ROMAGNA: GESTIONE RIFIUTI "EX ASSIMILATI" - COMUNICAZIONE QUANTITATIVI

Con la L.R. 11/2020 sono state definite le modalità applicative delle nuove norme previste in seguito alla modifica del Testo Unico Ambientale per gli aspetti riguardanti la gestione dei rifiuti speciali che a partire dal 1° gennaio 2021 possono rientrare tra i rifiuti urbani. Tra i vari aspetti, evidenziamo che le utenze non domestiche che intendono conferire tali rifiuti al di fuori del servizio pubblico dovranno:

- comunicare tale scelta entro il **30 settembre** di ogni anno in relazione all'anno successivo. Entro tale data va comunicata anche l'intenzione di tornare ad usufruire, a partire dall'anno successivo, del servizio pubblico ;

- comunicare entro il 28 febbraio di ogni anno le quantità di rifiuti avviate a recupero e conferite nell'anno precedente a soggetti diversi dal servizio pubblico.

MARTEDI' 4/10/2022 - FORMAZIONE ADDETTI ANTINCENDIO

Ai sensi del DM 2/9/2021 i tre percorsi formativi per addetti al servizio antincendio corrispondenti ai 3 livelli di rischio già programmati con i contenuti dell'allegato IX del DM 10/3/1998 sono considerati validi se svolti entro il 4/4/2023.

Fatti salvi gli obblighi legati a variazioni normative, il primo aggiornamento dovrà essere effettuato entro 5 anni dall'ultima attività di formazione o aggiornamento. Se al 4/10/2022 sono trascorsi più di 5 anni, i soggetti interessati dovranno frequentare un corso di aggiornamento entro il 4/10/2023.

MARTEDI' 4/10/2022 - NUOVE DISPOSIZIONI SULLA TUTELA ANTINCENDIO DEI LUOGHI DI LAVORO: GESTIONE EMERGENZE E FORMAZIONE LAVORATORI ED ADDETTI ANTINCENDIO ED EMERGENZE

Dal 4/10/2022 entrano in vigore le disposizioni del DM 2/9/2021 in merito alle modalità di gestione delle emergenze ed alla formazione dei lavoratori e degli addetti alla gestione delle emergenze nei luoghi di lavoro.

SABATO 29/10/2022 - APPLICAZIONE NUOVI CRITERI INDIVIDUAZIONE MISURE ANTINCENDIO

A partire da tale data si applicano le disposizioni del DM 3/9/2021.

- Queste disposizioni si applicano a tutti i luoghi di lavoro, ad esclusione dei cantieri temporanei o mobili.

Gli aspetti trattati sono:

- valutazione rischio incendio;
- Criteri di progettazione, realizzazione ed esercizio della sicurezza antincendio. Per le attività a rischio basso si applicano le disposizioni riportate nell'allegato I del decreto, mentre per gli altri luoghi di lavoro occorre applicare le disposizioni del DM 3/8/2015.
- Dalla stessa data viene contestualmente abrogato il DM 10/3/1998.

SABATO 31/12/2022 - ADEGUAMENTO ANTINCENDIO ALBERGHI

Con il decreto milleproroghe 2021 è stato prorogato il termine al 31 dicembre 2022 per completare l'adeguamento alla regola tecnica di prevenzione incendi per le strutture ricettive turistico-alberghiere con oltre 25 posti letto (DM 9.4.1994, integrato dal DM 6.10.2003), esistenti alla data del 11/5/1994.

Possono usufruire della proroga solo le strutture ricettive turistico-alberghiere che al 3.3.2014 erano in possesso dei requisiti per l'ammissione del piano straordinario biennale di adeguamento antincendio, approvato con DM 16.3.2012 (es. dotazioni estintori, formazione e addestramento del personale, sistemi di rilevazione, segnalazione e allarme incendi, ecc.) e che presentano apposita SCIA entro il 30.06.2021.

SABATO 31/12/2022 - SCHEDE DI SICUREZZA SOSTANZE PERICOLOSE

Il 31/12/2022 è il termine ultimo entro il quale possono essere fornite schede di sicurezza delle sostanze pericolose non conformi alle modalità di compilazione definite dal Regolamento UE 2020/878.

SABATO 31/12/2022 - ADEGUAMENTO ANTINCENDIO SCUOLE E NIDI

Con la conversione in legge del DL 183/2020 (Milleproroghe 2021) è stato prorogato dal 31/12/2022 l'adeguamento antincendio degli edifici scolastici, compresi asili nido

RENTRI - REGISTRO ELETTRONICO NAZIONALE PER LA TRACCIABILITÀ DEI RIFIUTI

Il decreto-legge 14 dicembre 2018, n. 135, convertito dalla legge 11 febbraio 2019, n. 12, ha disposto l'istituzione di un Registro elettronico nazionale per la tracciabilità dei rifiuti (RENTRI) gestito dal Ministero della Transizione Ecologica (MiTE).

Rimaniamo in attesa di appositi DM che ne definiranno le modalità di compilazione in formato digitale.

Fino all'entrata in vigore di questi decreti attuativi continuano ad applicarsi i modelli di registro di carico e scarico e di formulario di identificazione del rifiuto tutt'ora utilizzati (ex dm N. 145 e n.145 del 1998).

Cna rimarrà a fianco delle proprie imprese anche per questo nuovo adempimento.

I Referenti Ambiente e Sicurezza del vostro ufficio CNA di riferimento sono a disposizione per ogni chiarimento.